

## Sensor Instruments Basın Bülteni

Ekim 2018

### İstiflenmiş plastik kapakların hızlı ve doğru bir şekilde sayılması

**22.10.2018. Sensor Instruments GmbH.** Özellikle örn. ambalaj sanayinde kullanılan **şeffaf**, istiflenmiş plastik kapakların sayılması şu ana kadar oldukça sorunlu olmuştur, çünkü bir yandan münferit kapakların kenarları her zaman doğru hizalanmamıştır ve diğer yandan özellikle şeffaf nesnelere yansıyan ışık prensibine göre çalışan sayaçlar güvenilir bir sayım sonucu vermemektedir.

**SPECTRO-1-CONLAS** kontrol elektroniği ile bağlantılı olarak **A-LAS-N-F16-9.5x0.8-150/80-C-2m** lazerli geçirgen ışık sensörü ile bu uygulama görevi sorunsuz bir şekilde gerçekleştirilebilir. Burada yakl. 9,5 mm genişliğindeki ve 0,8 mm yüksekliğindeki lazer ışığı bandı kenarlar tarafından kısmen kapatılır. Şimdi lazerli çatal sensörü örneğin bir lineer ünite veya bir robot yardımıyla istifin yanından hareket ettirildiğinde, lazer ışığı perdesinin kısmi bir gölgelendirmesi gerçekleşir. Burada lazer ışık bandının gölgelendirilmesi bir kenara ulaşıldığında artar, kenarların arasındaysa lazer demeti daha az kapatılır. Şeffaf nesnelere burada ışık geçirgenli yöntemde ışık geçirmeyen malzemelerle aynı davranışı gösterir.

**SPECTRO-1-CONLAS** kontrol elektroniğindeki değişen sinyal sıralaması ve diferansiyel sinyal değerlendirmesi vasıtasıyla kenarlar, dalgalı istif formunda bile temiz bir şekilde algılanır. Sensör sisteminin tipik olarak 100 kHz tarama frekansı da bunda elbette yardımcı olacaktır. Ayrıca özel algoritmalar, örn. dinamik ölü süre, kenarların birden fazla defa sayılmasını engeller. Bir kenar algılandığında kontrol elektroniğinin çıkışından bir dijital sinyal (0V/+24V sinyal seviyesi) alınabilir. Buna ilave olarak sensör sistemi seri arabirim üzerinden teslimat kapsamında yer alan Windows® programı sayesinde bilgisayar üzerinden parametrelenebilir ve görüntülenebilir, buna sinyal akışının bir bakıma gerçek zamanlı olarak verilebildiği dijital Scope fonksiyonu dahildir.

Nesne boyutuna ve sağlanabilen alana bağlı olarak farklı çatal boyutları ve lazer ışığı perdeleri arasından seçim yapılabilir. Burada çataların alüminyumdan mamul sağlam bir gövdesi bulunur ve optik kapaklar çizilmeye dayanıklı camdandır.



İstiflenmiş plastik kapakların hızlı ve doğru bir şekilde sayılması için lazerli geçirgen ışık sensörü



**SPECTRO-1-CONLAS** kontrol elektroniği.

## İletişim:

Sensor Instruments  
Entwicklungs- und Vertriebs GmbH  
Schlinding 11  
D-94169 Thurmansbang  
Telefon +49 8544 9719-0  
Faks +49 8544 9719-13  
info@sensorinstruments.de